

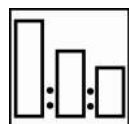
Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Description

Colorbuild Plus est un système de sous-couche composé de six apprêts colorés. Mélangés entre eux, ces apprêts permettent d'obtenir des couleurs très proches des teintes de finition d'origine. Colorbuild Plus peut être utilisé aussi bien en version ponçable ou mouillée sur mouillée.

Version ponçable



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Utiliser la réglette de mélange Sikkens

35 Orange

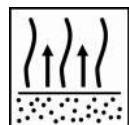


Réglages du pistolet :
1,5 à 2,0 mm

Pression d'application :
1,7-2,2 bar à la crosse
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse



2-3 x 1 couche



Entre deux couches :
4-6 min à 20 °C

Avant étuvage :
4-6 min à 20 °C



1 1/2 h à 20 °C
(température support)
3 couches

45 minutes à 40°C

30 min à 60 °C



Ponçage final : P500
Voir FT S8.06.02



Recouvrable avec toutes les peintures de finition Sikkens



Utiliser un système de protection respiratoire approprié
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits

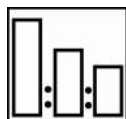
Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Description

Colorbuild Plus est un système de sous-couche composé de six apprêts colorés. Mélangés entre eux, ces apprêts permettent d'obtenir des couleurs très proches des teintes de finition d'origine. Colorbuild Plus peut être utilisé aussi bien en version ponçable ou mouillée sur mouillée.

Mouillé sur mouillé



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

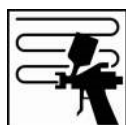


Utiliser une réglette de mélange Sikkens
N° 5 Orange

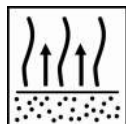


Réglages du pistolet :
1,3 à 1,5 mm

Pression d'application :
1,7-2,2 bar à la crosse
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse



1 couche seulement



Evaporation :
15 min à 20 °C

Recouvrable jusqu'à :
24 h à 20 °C



Recouvrable avec toutes les peintures de finition Sikkens



Utiliser un système de protection respiratoire approprié
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Description

Colorbuild Plus est un système de sous-couche composé de six apprêts colorés. Mélangés entre eux, ces apprêts permettent d'obtenir des couleurs très proches des teintes de finition d'origine. Colorbuild Plus peut être utilisé aussi bien en version ponçable ou mouillé sur mouillé.

Possibilités d'application

Anciennes couches de peinture
 Acier
 Aluminium
 Acier galvanisé
 Cataphorèse

Polyester renforcé fibre de verre
 Mastic polyester
 Sikkens Polysurfacier
 Primaire Surfacer EP II
 Sikkens Washprimer
 Lingettes Auto Prep Pre-Treatment Wipes

	Colorbuild Plus poncé / mouillé-sur-mouillé	Colorbuild Plus mouillé-sur-mouillé avec Plastic Additive
Directement sur acier	Oui 1)	Oui 1)
Directement sur aluminium	Oui 1)	X
Directement sur acier galvanisé	Oui 1)	X
Directement sur les parties plastiques	X	Oui 2)
Directement sur cataphorèse non poncée	Oui 3)	Oui 3)
Sur les finitions existantes poncées	Oui 3)	Oui 3)

- 1) Colorbuild Plus offre une bonne adhérence en cas d'application directe sur tout type de métal. Pour les systèmes qui nécessitent les plus hauts niveaux de qualité, appliquer Colorbuild Plus sur un Washprimer Sikkens.
- 2) Seulement avec Colorbuild Plus Plastic Additive HT
 Seulement quand les parties plastiques sont préalablement traitées, poncées et nettoyées
 Sur tous plastiques, à l'exception du PE pur et du mélange PP-E/P.
 Quand mélangé avec Colorbuild Plus Plastic Additive HT, pas besoin d'agent flexibilisant
- 3) Les surfaces devront être soigneusement nettoyées et dégraissées

Produits et additifs

Produits Colorbuild Plus White / Black / Red / Blue / Green / Yellow

Durcisseurs Colorbuild Plus Hardener Sanding (**ponçage**)

Colorbuild Plus Hardener Non Sanding (**mouillé sur mouillé**)

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

- Activateurs** Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast : petites réparations et applications à basses températures.
Colorbuild Plus Activator Sanding Fast : petites et moyennes réparations.
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow : applications standard sur de grandes surfaces à hautes températures.
- Diluants** Colorbuild Plus Activator Non Sanding : applications en mouillé sur mouillé.
- Additifs** Elast-O-Actif : pour flexibiliser Colorbuild Plus en version ponçable uniquement (30% pour les plastiques flexibles) en vue d'une application sur des pièces plastiques. Voir S8.06.03
Colorbuild Plus Plastic Additive HT: pour flexibiliser Colorbuild Plus en version mouillée sur mouillée en vue d'une application sur des pièces plastiques. Voir S8.06.03
Autocryl Structure Paste Fine: Voir la fiche technique 6.57

Composition

Colorbuild Plus : Résines acryliques et polyester
Durcisseurs Colorbuild Plus : Résines polyisocyanates
Activateurs Colorbuild Plus (ponçable) : Solvants actifs

Préparation de la surface



Nettoyer la surface à l'aide d'un produit adapté.



Préparation d'un élément neuf : P220 - P320

Pour plus de détails sur la préparation de la surface, voir FT S8.06.02



Nettoyer la surface en utilisant un nettoyant adapté.

Si du mastic est apparent, éviter tout contact avec de l'eau (ex. : dégraissant à base d'eau).

Remuer avant utilisation



Bien remuer chaque produit Colorbuild Plus avant le mélange.

Mélange des couleurs Colorbuild Plus

A l'exception du noir et du blanc, les couleurs Colorbuild Plus doivent toujours être mélangées selon les formules indiquées afin d'obtenir la teinte, l'épaisseur de couche et le pouvoir couvrant voulus avant l'ajout du durcisseur, de l'activateur ou du diluant. Pour

Colorbuild Plus

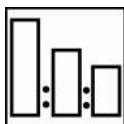
POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

les produits Colorbuild Plus Black et White, les proportions de mélange possibles sont répertoriées ci-après.

Noir : Blanc		
0 : 100	Blanc	
1 : 5	Gris très clair	
1 : 2	Gris clair	
1 : 1	Gris	
2 : 1	Gris foncé	
5 : 1	Gris très foncé	
100 : 0	Noir	

*Mélanger soigneusement avant l'ajout du durcisseur.
Mélanger soigneusement à nouveau avant l'ajout du diluant.*

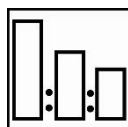
Les teintes "sous capot"



Pour le compartiment moteur de certaines voitures, une finition mate est utilisée. De plus en plus de constructeurs ont recours à ces teintes dites "sous capot". Les couleurs Colorbuild Plus peuvent servir à imiter ces teintes ; l'ajout de produit Autoclear LV Superior Fast/Autoclear 2.0 permet d'obtenir le niveau de brillance requis.

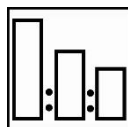
Faire un mélange de la teinte Colorbuild Plus :

Colorbuild Plus : Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0	70:30
Colorbuild Plus : Under the hood Activator	70:30
Colorbuild Plus : Autoclear Plus HS	80:20



100	LV Superior Fast / 2.0	
25	Under the hood Colorbuild Plus mixture	
35	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding	
	Colorbuild Plus Activator Non Sanding	

100	Under the hood Activator
25	Under the hood Colorbuild Plus mixture
35	Colorbuild Plus Sealer Hardener
	Colorbuild Plus Sealer Reducer

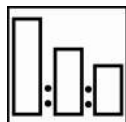


3	Autoclear Plus HS
1	Under the hood Colorbuild Plus mixture
1	Hardener P25
1	Plus Reducer

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Mélange



Version ponçable :

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10	Colorbuild Plus Activator Sanding
%	

Préparer le mélange en faisant une pesée à la balance.

Version non ponçable (mouillé sur mouillé) :

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Application sur plastique

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive HT

Note

Colorbuild Plus « sous capot » et Colorbuild Plus avec Plastic Additive HT peuvent être utilisés comme sealer sur des supports en acier. En cas d'aluminium et acier galvanisé, il est préconisé d'utiliser d'abord un Washprimer 1K CF.

Pièces flexibles

Version ponçable : Colorbuild Plus peut s'appliquer sur des pièces plastiques à condition de flexibiliser le produit selon les besoins.

Sur toutes les pièces plastiques flexibles, une sous-couche appropriée (sur plastique vierge) ou la finition OEM doit être appliquée. Voir FT S8.06.03.

Version non ponçable (mouillé sur mouillé) : Colorbuild Plus peut s'appliquer directement sur pièces plastiques en version mouillée sur mouillée (à l'exception du PE pur et du mélange PP-E/P) à condition de flexibiliser avec Colorbuild Plus Plastic Additive HT. Se reporter à la fiche technique S8.06.03

Réglages du pistolet / pression d'application



Pistolet

Ouverture

Pression d'application

A gravité

Version ponçable
1,5 à 2,0 mm

1,7-2,2 bar à la crosse
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse

A gravité

Mouillé sur mouillé
1,3 à 1,5 mm

1,7-2,2 bar à la crosse
HVLP max 0,6-0,7 bar à la buse

Pour optimiser le pouvoir garnissant, utiliser une ouverture large et réduire la pression d'application.

Durée de vie en pot

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

Colorbuild Plus avec Activator Sanding Extra Fast et Fast	35 min à 20°C
Colorbuild Plus avec Activator Sanding Slow	1 h à 20°C
Colorbuild Plus version non ponçable (mouillé sur mouillé) :	1 h à 20°C

Application



Version ponçable

Application localisée :

Appliquer une couche sur l'ensemble de la zone ponçée. Laisser évaporer jusqu'à matité complète et appliquer la 2^{ème} et la 3^{ème} couche à l'intérieur de la couche précédente. Respecter un temps d'évaporation jusqu'à matité complète après chaque couche.

Application du panneau :

Appliquer 2 – 3 couches et laisser évaporer jusqu'à matité complète après chaque couche.

Mouillée sur mouillée

Appliquer une couche pleine mouillée sur l'ensemble de la zone.

Epaisseur du film

En respectant la méthode d'application recommandée :

Version ponçable	Par couche : 40-45 µm
	3 couches : 120-130 µm
Version non ponçable / mouillé sur mouillé (1 couche)	25-30 µm

Temps de séchage – version ponçable



1½h à 20 °C

45 minutes à 40°C

30 min à 60 °C

Les temps de séchage correspondent à la méthode d'application recommandée (3 couches) et font référence à la température de l'élément.

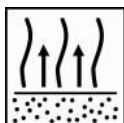


Laisser évaporer pendant 5 min avant durcissement aux infrarouges.

Pendant le durcissement, la température du panneau ne doit pas excéder 100 °C.

Pour en savoir plus sur le séchage aux infrarouges, voir FT S9.01.01

Temps d'évaporation – mouillé sur mouillé



Avant application de la couche de finition, prévoir un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes à 20 °C.

Appliquer la couche de finition dans un délai de 24 h à 20 °C.

En cas de dépassement de ce délai, abraser la surface avec du papier P500 à sec ou

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

P1000 à l'eau.

Ponçage mouillé sur mouillé

Pour éliminer les moindres défauts (ex. : poussières), Colorbuild Plus peut être égrené au papier P500 à sec ou P1000 à l'eau. Après un temps de séchage supérieur à 24 h, un ponçage minutieux s'impose !

Ponçage final



Ponçage final : P500

- *La première étape peut être effectuée avec un grain plus épais : P360 - P400*
- *Entre chaque étape de ponçage, respecter une différence de grain de 100 ou moins.*
- *Pour plus de détails sur la préparation de la surface, voir FT S8.06.02*



Ponçage final : P1000

- *La première étape peut être effectuée avec un grain plus épais : P600 - P800*
- *Entre chaque étape du ponçage, respecter une différence de grain de 200 ou moins.*
- *Pour plus de détails sur la préparation de la surface, voir FT S8.06.02*



Nettoyer la surface avec un nettoyant adapté.

Recouvrable avec

Autowave MM 2.0, Autobase Plus, Autocryl Plus, Autocryl Plus LV

Rendement

Si la méthode d'application recommandée est respectée, le rendement théorique est le suivant :

- **Ponçable** : ± 400 m²/litre en volume de PAE pour 1µm de film sec.
- **Mouillé sur mouillé** : ± 389 m²/litre en volume de PAE pour 1µm de film sec.

En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application, pression.

Nettoyage du matériel

Solvants ou nettoyant pour pistolet Sikkens

COV

2004/42/IIb(c)(540)540

Colorbuild Plus

POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

L'Union européenne limite la proportion de COV pour ce produit (catégorie : IIB. c) à 540 g/l dans sa forme prête à l'emploi. Prêt à l'emploi, ce produit contient maximum 540 g/l de COV.

Stockage des produits

La durée de vie en stockage est évaluée pour les produits stockés avant ouverture à 20 °C.

Eviter les fortes variations de température.

- *Durée de vie du produit stocké, voir FT S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.

Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France

Téléphone: 0033 3 44 28 53 00

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscr.com